

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Epoxy Amine
Omschrijving	Plasite 4500 FS is een oplosmiddelvrije high performance coating, geschikt als tank lining in chemische of ander soortige opslag. Plasite 4500 FS wordt verwerkt met een 2K installatie in een DFT range van 500-1500 micron. Plasite 4500 FS is uitermate geschikt voor o.a crude oil en diverse brandstof soorten. Door de zeer snelle cure tijden en lage temperatuur cure (-7°C) is het product zeer geschikt voor "turnaround" projecten. Plasite 4500 FS is zeer geschikt als back-rol applicatie voor lasnaden en pitting in staal waarover direct de "tweede" laag gespoten kan worden. De twee lagen vloeien dan mooi monolithisch tot één coat.
Kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Snelle hanteerbaarheid en ingebruikname • Produkt hardt uit bij -7°C • Uitstekende coating opbouw op randen • Superieure hechting op staal • Gesloten coating met uitstekende kantendekking • Uitstekende chemische bestendigheid in een breed spectrum • DFT van 500-1500 in één laag • Geen amine waas vorming na droging
Kleur	Licht blauw, licht grijs als standaard, op verzoek ook in wit.
Afwerking	Glans
Primer	Zelfgrondend
Droge Laagdikten	1-laag systeem: 500-750 micron Hogere laagdiktes kunnen worden gebruikt voor agressieve en bijtende omstandigheden.
Vaste Stof	In volume: 100%
Theoretisch Rendement	2,0 m ² /l bij 500 micron 1,3 m ² /l bij 750 micron Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
VOC Waarden	Zoals geleverd : 0.02 g/l Dit zijn gemiddelde waarden en kunnen licht variëren per kleur.
Beperkingen	Epoxies verliezen glans en kunnen verkrijten onder invloed van UV licht.
Topcoats	N.v.t.

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen (chlorides) die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
-----------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Plasite 4500 FS

PRODUCT DATA SHEET



ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Staal	Lassen moeten glad en ononderbroken zijn. Lasspeters, laminatie, dubbelingen, pinholes en poriën dienen verwijderd te zijn. Scherpe hoeken en randen dienen van een afgeronde radius te worden voorzien van minimaal 2 mm. Andere oppervlakte verstoringen dienen te worden opgevuld middels lassen of met andere lining compatibele middelen. Voor immersie toepassingen moet het staal minimaal SSPC-SP10 gestraald worden met een minimum scherp kantig straalprofiel van 75 micron (volgens ASTM D 4417) of hoger.
Beton of CMU	Beton moet ten minste 28 dagen met een temperatuur van 24°C en 50% relatieve vochtigheid of gelijkwaardig drogen. Behandel het oppervlak volgens ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete en ASTM D4259 Abrading Concrete. Kleine openingen en oneffenheden dienen gerepareerd te worden.

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Dit product heeft een 2K installatie nodig voor de juiste verwerking. <u>Kleur details:</u> Grijs: Part A clear en Part B grijs Blauw: Part A clear en Part B licht blauw Wit: Part A clear en Part B wit
Mengverhouding	1:1 in volume (A op B)
Pot Life	8-15 minuten bij 24°C Verwerkingstijd wordt verkort bij hogere temperaturen.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuit Applicatie	Dit product heeft een 2K installatie nodig met een vaste mengverhouding (1:1 op volume) met verwarmde hoppers, verwarmde slangen en separate verwarming voor vloeistof sectie A en B. De optimale temperatuur van component A en B is tussen 38°- 43°C. Spuit nozzle 0,017"-0,035".
-------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

APPLICATIE PROCEDURES

Airless Spray	Het is aanbevelingswaardig om lassen en randen voor te zetten met een stripe coat voor aanvang spuiten. Afhankelijk van de spuit nozzle maat, zal de opbouw per spuitgang 200-350 micron zijn. Breng tijdens het spuiten een kruislaag aan voor de opbouw van een uniforme laag met een zodanige snelheid dat de verflaag nat blijft. Voor aanvang van touch-up of recoat moet de vorige coat goed gecured zijn (zie droogtijden schema). Coating op de vloer moet betreding per voet kunnen verdragen. Voor aanvang recoat moet het oppervlak droog zijn en vrij van alle vuil, stof, puin, olie, vet en andere verontreiniging.
----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	38°C (100°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Maximum	49°C (120°F)	54°C (129°F)	38°C (100°F)	85%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt kunnen vliegroeest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de normale condities gewerkt wordt. Om blaasvorming te verminderen op beton dient het product niet aangebracht te worden bij directe zonbelasting of wanneer de kans bestaat dat het oppervlak in temperatuur kan stijgen vlak na de applicatie.

DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Maximale overschildertijd	Cure voor in gebruik name
-7°C (19°F)	15 dagen	4 dagen
2°C (36°F)	15 dagen	2 dagen
10°C (50°F)	15 dagen	24 uur
24°C (75°F)	15 dagen	12 uur
32°C (90°F)	15 dagen	8 uur

Obv relatieve vochtigheid 50%.

Uitgehard voor immersie service: de tabel hierboven is een richtlijn. Als de coating de "25 solvent double rub" test met MEK doorstaat is de coating gereed voor immersie service. De witte doek mag geen kleur van de coating opnemen na de "25 solvent double rub" test.

De "uitgehard voor immersie service" tijden zijn afhankelijk van oppervlakte en materiaal temperatuur. Materiaal temperatuur moet minimaal 38°C zijn om de chemische reactie te laten starten voor de snelle cure tijden. Bij lagere temperatuur zal de solvent rub test pas na 2-4 dagen kunnen worden uitgevoerd. Bij minder zware chemische service mag de solvent rub test ook met Xyleen worden uitgevoerd.

Voor recoat na de maximale overschilderbaarheidstijd zal de coating moeten worden opgeruwd met behulp van schuurpapier of mechanisch schuren tot een mat uiterlijk van de coating.

REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Thinner 2 EU of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
Veiligheid	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en het veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aanbrengen.
Ventilatie	Wanneer gebruikt als tank-lining of in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.
Waarschuwing	Dit product bevat brandbare oplosmiddelen. Verwijderd houden van vonken en open vuur. Alle elektrische apparatuur en installaties moeten worden gemaakt en geaard in overeenstemming met de toepasselijke voorschriften. In gebieden waar explosiegevaar bestaat, dient van arbeiders te worden verlangd dat ze non-ferro gereedschappen gebruiken en geleidende en vonkvrije schoenen dragen.

Plasite 4500 FS

PRODUCT DATA SHEET



VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	Part A en B: 12 maanden bij 4° - 43°C Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
Verzendgewicht (bij benadering)	<u>20 Liter</u> 28 Kg
Opslagtemperatuur & Vochtigheid	4° - 43°C 0-90% Relatieve vochtigheid
Vlampunt (Setaflash)	Part A: 96°C Part B: 94°C
Opslag	Sla overdekt en vorstvrij op.

GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIJ VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.