

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Cycloaliphatic Amine Epoxy
Omschrijving	High-Solid, High-Build drinkwater coating, breed inzetbaar voor het behandelen van binnenzijdes van stalen en betonnen tanks, reservoirs, kleppen, afsluiters, pijpen etc. Carboguard 891 is ontworpen voor conventionele laagdikten (100-150 micron), als zowel voor High-Build laagdikten (250 micron per laag).
Kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende laagopbouw en kantendekking • Bruikbaar als Primer/Finish • Voldoet of overtreft alle eisen conform ANSI/NSF Std. 61 voor drinkwatertanks van 3785 liter of meer* • AWWA D102 Binnenzijde Systeem 1 en 2 • AWWA C210-92 voor in -en uitwendige bescherming van stalen waterleidingen • Voldoet aan Folkehelsa criteria voor drinkwater aan boord van schepen en offshore installaties • Voldoet aan de FDA 21CFR 175.300 eisen voor contact met voedingsmiddelen • VOC voldoet aan huidige AIM regelgeving <p>*Geldig indien vervaardigd op een gecertificeerde locatie.</p>
Kleur	RAL 9010, 7035 standaard voor drinkwater toepassingen (kleuren bij benadering) Voor toepassingen anders dan drinkwater: RAL, BS, Munsell etc.
Afwerking	Glans
Primer	Zelfgrondend. Voor toepassingen, anders dan drinkwater, kan het product aangebracht worden over (an)organische zink primers en andere goed hechtende coatings. Een mist-coat kan noodzakelijk zijn ter voorkoming van luchtbellen bij anorganische zink primers.
Droge Laagdikten	100-250 micron per laag. Breng niet meer als 300 micron per laag aan.
Vaste Stof	By volume: 75 ± 2%
Theoretisch Rendement	7,5 m ² /l bij 100 micron 5 m ² /l bij 150 micron Houdt rekening met meng en spuitverlies.
VOC Waarden	Zoals geleverd : 214 g/l Dit zijn gemiddelde waarden en kunnen licht variëren per kleur.
Temp. Weerstand (droog)	Continu: 121°C Niet-continu: 149°C
Beperkingen	Epoxies verliezen glans, verkleuren en uiteindelijk verkalking bij blootstelling aan zonlicht.
Topcoats	<ul style="list-style-type: none"> • Acrylics • Epoxies • Polyurethanes voor toepassingen, anders dan drinkwater.

Carboguard 891

PRODUCT DATA SHEET



SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Natte Temperatuurweerstand	Afhankelijk van chemische belasting. Stalen tanks boven 60°C dienen voorzien te worden van isolatie.
---------------------------------------	--

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
Staal	Immersie: Sa3 Non-Immersion: Sa2½ Oppervlakte profiel: 38-75 micron
Beton of CMU	Beton moet tenminste 28 dagen met een temperatuur van 24°C en 50% relatieve vochtigheid, of gelijkwaardig drogen. Behandel het oppervlak volgens ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete en ASTM D4259 Abrading Concrete. Kleine openingen en oneffenheden dienen gerepareerd te worden.

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig door. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.
Verdunnen	Spuiten: tot 6% met Thinner 2 (NSF Std.61 toelating) Kwast: tot 13% met Thinner 33 (Non NSF) Roller: tot 12% met thinner 33 (Non NSF) Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
Mengverhouding	1:1 in volume (A op B)
Pot Life	1½ uur bij 24°C Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuit Applicatie (Algemeen)	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Conventionele Apparatuur	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, .070" I.D. spuit tip en passende luchtkap.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Airless Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8" I.D. (min.) Tip maat: .017-.021" Druk BAR: 147-162 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers. elevated applications and 1/2" I.D. for hose lengths greater than 60'.
Kwast & Roller (Algemeen)	Niet aanbevolen voor tank linings, behalve stripe-coating van de lasnaden. Meerdere lagen kunnen benodigd zijn om de vereiste laagdikte, dekking en het gewenste aanzicht te verkrijgen. Vermijdt herhaaldelijk kwasten en rollen.
Kwast	Gebruik medium haar kwast.
Roller	Gebruik een goede roller die geschikt is voor 2K producten en niet pluist.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroeest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de genoemde condities gewerkt wordt.

DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Overschilderbaar	Overschilderbaar met andere eindlagen	Volledige uitharding geschikt voor immersie	Maximale overschildertijd
10°C (50°F)	12 uur	24 uur	Geen beoordelingscijfer	60 dagen
16°C (60°F)	8 uur	16 uur	10 dagen	30 dagen
24°C (75°F)	4 uur	8 uur	5 dagen	30 dagen
32°C (90°F)	2 uur	4 uur	3 dagen	15 dagen

Deze tijden zijn gebaseerd op 100-150 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging, kan de droging nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken.

Alle waasvorming dient verwijderd te worden vóór het overschilderen d.m.v. wassen met water. Tijdens omstandigheden met een hoge relatieve luchtvochtigheid is het aan te bevelen de coating aan te brengen als de temperatuur omhoog gaat. Als de maximum overschildertijd is overschreden, dient vóór het aanbrengen van een andere laag, het oppervlak opgeruimd te worden door middel van licht aanstralen of schuren.

Voor Force Curing raadpleeg Carboline. Droogtijden onder 16°C zijn niet geschikt voor tank linings.

Carboguard 891

PRODUCT DATA SHEET



REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
Veiligheid	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan te brengen.
Ventilatie	Wanneer gebruikt als tank lining of in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.
Waarschuwing	Dit product bevat brandbare oplosmiddelen. Verwijderd houden van vonken en open vuur. Alle elektrische apparatuur en installaties moeten worden gemaakt en geaard in overeenstemming met de toepasselijke voorschriften. In gebieden waar explosiegevaar bestaat, dient van arbeiders te worden verlangd dat ze non-ferro gereedschappen gebruiken en geleidende en vonkvrije schoenen dragen.

VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	Part A: 36 maanden bij 24°C Part B: 24 maanden bij 24°C Houdbaarheid: (werkelijke vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
Verzendgewicht (bij benadering)	20 Liter 28 Kg
Opslagtemperatuur & Vochtigheid	4°-43°C 0-100% Relatieve vochtigheid
Vlampunt (Setaflash)	Part A: 24°C Part B: 27°C
Opslag	Sla overdekt en vorstvrij op.

GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIIP VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.