

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Cycloaliphatic Amine Epoxy
Omschrijving	Hoog chemisch resistente epoxy mastic voor uitzonderlijke brede toepassing in alle industriële omgevingen. Zelf grondend en geschikt om aan te brengen over de meest bestaande coatings en hand ontroeste oppervlakken. Is geschikt als Primer/Finish voor uiteenlopende toepassingen in chemische omgevingen. Carboguard 890 is ook ontworpen voor verschillende immersie toepassingen.
Kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende chemische weerstand • Oppervlakte tolerante eigenschappen • Bruikbaar als primer en Primer/Finish • Goede slijtweerstand • VOC voldoet aan de huidige AIM regelgeving
Kleur	RAL, BS, Munsell etc. Bepaalde kleuren eisen meerdere lagen voor een goede dekking.
Afwerking	Glans
Primer	Zelf grondend. Mag worden aangebracht over (an)organische zink primers en over andere goed hechtende coatings. Een mist-coat kan noodzakelijk zijn ter voorkoming van luchtballen bij anorganische zink primers. Niet aanbrengen over latex.
Droge Laagdikten	100-150 micron per laag. 150-200 micron per laag over lichte roest en om een uniforme glans te verkrijgen over anorganische zink. Breng niet meer als 250 micron per laag aan. Zeer hoge laagdikten over anorganische zink primers kan schade tijdens transport en constructie verhogen.
Vaste Stof	In volume: 75% ± 2%
Theoretisch Rendement	7,5 m ² /l bij 100 micron. 6 m ² /l bij 125 micron. Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
VOC Waarden	Als geleverd: 214 g/l Dit zijn gemiddelde waarden en kunnen licht variëren per kleur.
Temp. Weerstand (droog)	Continu: 149°C (300°F) Niet continu: 177°C (351°F) Lichte verkleuring en glansverlies kan optreden boven 93°C.
Beperkingen	Niet aanbrengen op latexcoatings. Gebruik voor immersie alleen in de fabriek gemaakt materiaal in speciaal kleuren. Raadpleeg onze technische dienst voor details.
Topcoats	Acrylics, Epoxies, Polyurethanes

Carboguard 890

PRODUCT DATA SHEET



ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aan-hechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
Staal	Immersie: Sa3 Non immersie: Sa 2½ Oppervlakte profiel: 38-75 micron St2, St3 en Sa1 zijn ook acceptabele methodes.
Gegalvaniseerd staal	SSPC-SP1 en gronden met de juiste primer zoals aanbevolen door Carboline.
Beton of CMU	Beton moet tenminste 28 dagen met een temperatuur van 24°C en 50% relatieve vochtigheid, of gelijkwaardig, drogen. Behandel het oppervlak volgens ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete en ASTM D4259 Abrading Concrete. Kleine openingen en oneffenheden dienen gerepareerd te worden.
Gipsplaten	Samengestelde componenten en gips moeten volledig uitgehard zijn alvorens er een coating aangebracht wordt.
Eerder geverfde oppervlakken	Het oppervlak licht opruwen en mat schuren. Bestaande coating moet een minimale hechting hebben van 3b volgens ASTM D3359"X-Scribe".

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig door. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.
Verdunnen	Spuiten: mag worden verdund tot 10% met Thinner 2 Kwast: mag worden verdund tot 12% met Thinner 33 Roller: mag worden verdund tot 12% met thinner 33 Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
Mengverhouding	1:1 in volume (A op B)
Pot Life	3 uur bij 24°C Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuit Applicatie (Algemeen)	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Conventionele Apparatuur	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, .070" I.D. spuit tip en passende luchtkap.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Airless Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8" I.D. (min.) Tip maat: .017-.021" Druk BAR: 147-162 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.
Kwast & Roller (Algemeen)	Meerdere lagen kunnen benodigd zijn om de vereiste laagdikte, dekking en het gewenste aanzicht te verkrijgen. Vermijdt herhaaldelijk kwasten en rollen.
Kwast	Gebruik medium haar kwast.
Roller	Gebruik een goede roller die geschikt is voor 2K producten en niet pluist.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroeist veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de genoemde condities gewerkt wordt.

DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Overschilderbaar	Droog voor overschilderen met een andere toplaag	Volledig uitgehard	Volledige uitharding geschikt voor immersie
10°C (50°F)	12 uur	24 uur	3 dagen	Geen beoordelingscijfer
16°C (60°F)	8 uur	16 uur	2 dagen	7 dagen
24°C (75°F)	4 uur	8 uur	1 dag	6 dagen
32°C (90°F)	2 uur	4 uur	16 uur	5 dagen

Deze tijden zijn gebaseerd op 100-200 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laag-dikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging, kan de droging nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken.

Alle waasvorming dient verwijderd te worden vóór het overschilderen d.m.v. wassen met water. Tijdens omstandigheden met een hoge relatieve luchtvochtigheid is het aan te bevelen de coating aan te brengen als de temperatuur omhoog gaat. **Maximum overschilderbaarheid is 30 dagen voor epoxy en 90 dagen met polyurethane bij 24°C.**

Als de maximum overschildertijd is overschreden, dient vóór het aanbrengen van een andere laag, het oppervlak opgeruimd te worden door middel van licht aanstralen of schuren.

REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
-----------------	--

REINIGEN & VEILIGHEID

Veiligheid	<p>Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op.</p> <p>Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan te brengen.</p>
Ventilatie	<p>Wanneer gebruikt als tank lining of in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.</p>
Waarschuwing	<p>Dit product bevat brandbare oplosmiddelen. Verwijderd houden van vonken en open vuur. Alle elektrische apparatuur en installaties moeten worden gemaakt en geaard in overeenstemming met de toepasselijke voorschriften. In gebieden waar explosiegevaar bestaat, dient van arbeiders te worden verlangd dat ze non-ferro gereedschappen gebruiken en geleidende en vonkvrije schoenen dragen.</p>

VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	<p>Part A: 36 maanden bij 24°C Part B: 15 maanden bij 24°C</p> <p>Houdbaarheid: (werkelijke vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.</p>
Verzendgewicht (bij benadering)	<p><u>5 Liter</u> 7 Kg <u>20 Liter</u> 28 Kg</p>
Opslagtemperatuur & Vochtigheid	<p>4°-43°C 0-100% Relatieve vochtigheid</p>
Vlampunt (Setaflash)	<p>Part A: 32°C Part B: 23°C</p>
Opslag	<p>Sla overdekt en vorstvrij op.</p> <p>Dit product is op basis van oplosmiddelen en wordt niet beïnvloed door veranderingen onder deze gepubliceerde opslagtemperatuur, tot maximaal -12°C, voor een duur van niet meer dan 14 dagen. Inspecteer het product altijd vóór gebruik om ervoor te zorgen dat het glad en homogeen is als het goed wordt gemengd.</p>

GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. **GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIJ VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL.** Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.