

## SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

<b>Algemeen Type</b>	Modified Epoxy Coating
<b>Omschrijving</b>	Carbomastic 18NT is een High-Build coating voor staalbescherming in zwaar belastbare en corrosieve omgevingen.
<b>Kenmerken</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uitstekend geschikt voor immersie in zout en zoet water</li> <li>• Voldoet aan Norsok M501 rev.4 bij 350 micron, voor onderwater toepassingen</li> <li>• Bruikbaar als ballast tanks coating</li> <li>• Goede flexibiliteit</li> <li>• Zeer goede mechanische weerstand en slijtvastheid</li> <li>• VOC voldoet aan huidige AIM regelgeving</li> </ul>
<b>Kleur</b>	Ral 7038 bij benadering. Overige kleuren op verzoek.
<b>Afwerking</b>	Zijdeglans
<b>Primer</b>	Zelfgrondend
<b>Droge Laagdikten</b>	125-500 micron per laag. Breng niet meer als 500 micron per laag aan.
<b>Vaste Stof</b>	In volume: 80% ± 2%
<b>Theoretisch Rendement</b>	6,4 m <sup>2</sup> /l bij 125 micron 4,6 m <sup>2</sup> /l bij 175 micron Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
<b>VOC Waarden</b>	<b>Zoals geleverd</b> : 120 g/l  Dit zijn gemiddelde waarden en kunnen licht variëren per kleur.
<b>Temp. Weerstand (droog)</b>	Continu: 120°C (248°F) Niet continu: 150°C (302°F)
<b>Beperkingen</b>	Epoxies verliezen glans en kunnen verkrijgen onder invloed van UV licht.
<b>Topcoats</b>	N.v.t. bij onderwater toepassingen.

## ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

<b>Algemeen</b>	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
<b>Staal</b>	Immersie: Sa3 Non immersie: Sa2½ Oppervlakte profiel: 50-75 micron St2, St3 en Sa1 zijn ook acceptabele methodes voor non-immersie service.

# Carbomastic18NT

## PRODUCT DATA SHEET



### ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

<b>Beton of CMU</b>	Beton moet tenminste 28 dagen met een temperatuur van 24°C en 50% relatieve vochtigheid, of gelijkwaardig drogen. Behandel het oppervlak volgens ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete en ASTM D4259 Abrading Concrete. Kleine openingen en oneffenheden dienen gerepareerd te worden.
---------------------	---

### MENGEN & VERDUNNING

<b>Mengen</b>	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig door. <b>MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.</b>
<b>Verdunnen</b>	Kan maximaal 25% verdund worden met Thinner 15. Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
<b>Mengverhouding</b>	4:1 (A op B)
<b>Pot Life</b>	6 uur bij 20°C Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

### APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

<b>Spuit Applicatie (Algemeen)</b>	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc.
<b>Airless Spray</b>	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8" I.D. (min.) Tip maat: .023-.027" Druk BAR: 150-165 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.
<b>Kwast &amp; Roller (Algemeen)</b>	Voor kleine oppervlakten, Touch-up en stripe-coating van de lasnaden. Meerdere lagen kunnen benodigd zijn om de vereiste laagdikte, dekking en het gewenste aanzicht te verkrijgen. Vermijdt herhaaldelijk kwasten en rollen.
<b>Kwast</b>	Gebruik medium haar kwast.
<b>Roller</b>	Gebruik een goede roller die geschikt is voor 2K producten en niet pluist.

## APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Maximum	35°C (95°F)	50°C (122°F)	40°C (104°F)	85%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak tengevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroeest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de genoemde condities gewerkt wordt.

## DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Overschilderbaar	Volledig uitgehard
5°C (41°F)	28 uur	18 dagen
10°C (50°F)	20 uur	14 dagen
15°C (59°F)	12 uur	10 dagen
20°C (68°F)	6 uur	6 dagen
25°C (77°F)	5 uur	4 dagen

Deze tijden zijn gebaseerd op 250 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging, kan de droging nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken.

Alle waasvorming dient verwijderd te worden vóór het overschilderen d.m.v. wassen met water. Tijdens omstandigheden met een hoge relatieve luchtvochtigheid is het aan te bevelen de coating aan te brengen als de temperatuur omhoog gaat.

## REINIGEN & VEILIGHEID

<b>Reinigen</b>	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
<b>Veiligheid</b>	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan te brengen.
<b>Ventilatie</b>	Wanneer gebruikt in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken

## VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

<b>Shelf Life</b>	Part A & B: 24 maanden bij 24°C Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
<b>Verzendgewicht (bij benadering)</b>	<u>20 Liter</u> 24 Kg
<b>Opslagtemperatuur &amp; Vochtigheid</b>	5°-45°C 0-100% Relatieve vochtigheid

# Carbomastic18NT

## PRODUCT DATA SHEET



## VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

**Vlampunt (Setaflash)** | Part A: 24°C  
Part B: 27°C

**Opslag** | Sla overdekt en vorstvrij op.

## GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. **GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIJ VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL.** Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.