

## SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Algemeen Type</b>              | Glass flake polyester   |
| <b>Omschrijving</b>               | Een hoogwaardige glass flake gevulde polyester coating met uitstekende barrière eigenschappen. Carboglas 1601 SG is speciaal ontwikkeld voor het beschermen van staal in zeer agressieve en mechanisch zwaar belastbare omgevingen zoals offshore, petrochemie, papier industrie etc.                                       |
| <b>Kenmerken</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Uitstekende bestendigheid tegen zoutzuur en chlorides</li> <li>• Uitstekende slijtweerstand</li> <li>• Uitstekende mechanische eigenschappen</li> <li>• Goede flexibiliteit</li> <li>• Toe te passen als tank-lining</li> <li>• VOC voldoet aan huidige AIM regelgeving</li> </ul> |
| <b>Kleur</b>                      | Wit vanaf 400 liter   |
| <b>Afwerking</b>                  | Mat   |
| <b>Primer</b>                     | Zelf grondend   |
| <b>Droge Laagdikten</b>           | 500 micron per laag.<br>1000 micron voor Immersie toepassing.   |
| <b>Typische Toepassingen</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lining voor filter tanks, pekelbakken, vacuüm drogers, bezinkbakken, tanktrailers etc.</li> <li>• Tankbodems voor de petrochemie</li> <li>• Papierpulp opslagtanks</li> <li>• Heliplatforms</li> <li>• Scheepsonderdelen</li> <li>• Kades etc.</li> </ul>                          |
| <b>Vaste Stof</b>                 | In volume: 98% ± 2% Primer  |
| <b>Theoretisch Rendement</b>      | 2,0m <sup>2</sup> /l bij 500 micron<br>Houdt rekening met meng- en spuitverlies.  |
| <b>VOC Waarden</b>                | <b>Zoals geleverd</b> : 2 g/l<br><br>Dit zijn gemiddelde waarden en kunnen licht variëren.  |
| <b>Temp. Weerstand (droog)</b>    | Continu: 93°C (199°F)<br>Niet continu: 121°C (250°F)  |
| <b>Beperkingen</b>                | Niet geschikt voor cement gebonden ondergrond.<br><br>Niet geschikt voor immersie in logen en aromatische koolwaterstoffen.   |
| <b>Topcoats</b>                   | Nvt   |
| <b>Natte Temperatuurweerstand</b> | Afhankelijk van chemische belasting. Stalen tanks boven 60°C dienen voorzien te worden van isolatie.  |

### ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

|                     |   |
|---------------------|---|
| <b>Algemeen</b>     | Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen. |
| <b>Staal</b>        | Immersie: Sa3<br>Non-immersie: Sa2½<br>Oppervlakte profiel: 75-100 micron   |
| <b>Beton of CMU</b> | Niet aanbevolen.  |

### MENGEN & VERDUNNING

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Mengen</b>         | Mischen Sie den Carboglas 1601 SG zuerst sorgfältig. Dann den Katalysator hinzufügen und unterhalb der 15 ° C auch den Beschleuniger. Mischen Sie erneut sorgfältig. Mischen Sie niemals Katalysator und Beschleuniger zusammen.  |
| <b>Verdunnen</b>      | Onder normale omstandigheden niet noodzakelijk. Indien noodzakelijk kan 7% Additive 47 gebruikt worden. Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de product-garantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd. |
| <b>Mengverhouding</b> | Afhankelijk van temperatuur. Zie 'DROOGTIJDEN'  |
| <b>Pot Life</b>       | Zie 'DROOGTIJDEN'<br>Verwerkingstijd stopt wanneer de coating zijn body verliest en begint te zakken.   |

### APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>Spuit Applicatie (Algemeen)</b> | De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc.<br>Laat geen gemengd product achter in slang of pistool tijdens werkonderbreking.  |
| <b>Airless Spray</b>               | Pomp Ratio: 45:1 (min.)<br>GPM Output: 3.0 (min.)<br>Slangen: 1/2" I.D. (min.)<br>Tip maat: .035-.041" (ReverseTip)<br>Druk BAR: 155-175<br>Verwijder de zeven uit de apparatuur en sluit pistool rechtstreeks aan op de slang (Whip-end verwijderen)<br>Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers. |
| <b>Kwast</b>                       | Alleen voor Touch-up, stripe-coats en kleine oppervlakten.   |
| <b>Roller</b>                      | Alleen voor Touch-up en kleine oppervlakten.   |

## APPLICATIE CONDITIES

| Omstandigheid | Materiaal    | Oppervlakte  | Omgeving     | Vochtigheid |
|---------------|--------------|--------------|--------------|-------------|
| Minimum       | 3°C (37°F)   | 10°C (50°F)  | 15°C (59°F)  | 0%          |
| Maximum       | 45°C (113°F) | 45°C (113°F) | 50°C (122°F) | 90%         |

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroeest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de normale condities gewerkt wordt.

## DROOGTIJDEN BIJ NORMALE HOEVEELHEID VERHARDER

| Oppervlaktetemp. | Drogen voor ingebruikname | Overschilderbaar |
|------------------|---------------------------|------------------|
| 13°C (55°F)      | 5 dagen                   | 24 uur           |
| 18°C (65°F)      | 4 dagen                   | 16 uur           |
| 24°C (75°F)      | 2 dagen                   | 12 uur           |
| 32°C (90°F)      | 1 dag                     | 8 uur            |
| 43°C (110°F)     | 24 uur                    | 4 uur            |

Deze tijden zijn gebaseerd op 500 micron droge laagdikte. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging kan de droging nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken. Tijdens omstandigheden met een hoge relatieve vochtigheid is het aan te bevelen de coating aan te brengen als de temperatuur omhoog gaat. Als de maximum overschildertijd is overschreden, dient vóór het aanbrengen van een andere laag, het oppervlak worden opgeruwd door middel van licht aanstralen of schuren.

**Temperaturen beneden 16° zijn ongeschikt voor tank-linings. Force-curing is noodzakelijk voor alle tank-linings. Verhoog de temperatuur niet meer dan 16°C per 30 minuten.**

## REINIGEN & VEILIGHEID

|                     |  |
|---------------------|--|
| <b>Reinigen</b>     | Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.   |
| <b>Veiligheid</b>   | Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en het veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aanbrengen.               |
| <b>Ventilatie</b>   | Wanneer gebruikt in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken. |
| <b>Waarschuwing</b> | Dit product reageert exotherm aan het einde van de Pot Life. Materiaal wat na applicatie achterblijft in verfat en apparatuur wordt zeer heet en zal gaan roken en geur-overlast veroorzaken.<br><br><b>SLA DE CATALYST EN ACCELERATOR APART OP. MENG BEIDE PRODUCTEN NOOIT TEZAMEN I.V.M. ZELFONTBRANDING</b>   |

# Carboglas 1601 SG

## PRODUCT DATA SHEET



### VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

|  |  |
|--|--|
| <b>Shelf Life</b>                          | Part A & B: 24 maanden bij 24°C<br>Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers. |
| <b>Verzendgewicht (bij benadering)</b>     | <u>18 Liter</u><br>25,2 Kg   |
| <b>Opslagtemperatuur &amp; Vochtigheid</b> | 4°-43°C<br>0-100% Relatieve vochtigheid  |
| <b>Vlampunt (Setaflash)</b>                | Part A: 34°C<br>Catalyst: 60°C<br>Accelerater: 35°C  |
| <b>Opslag</b>                              | Sla overdekt en vorstvrij op.  |

### GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIIP VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.